

IT
COMPANY PROFILE
2024



Gruppo
 **ALFA ACCIAI**

Da 70 anni sostenibilità a tutto tondo

UN GRANDE
GRUPPO
VICINO
AL CLIENTE

Il Gruppo Alfa Acciai è da 70 anni tra i principali produttori europei di acciaio per cemento armato e vergella. Rappresenta una realtà produttiva tecnologicamente all'avanguardia, da sempre rispettosa delle persone e dell'ambiente, presente lungo tutta la filiera siderurgica.

Controllato dalla holding Siderurgica Investimenti, il Gruppo conta oltre 1.200 dipendenti e ha una capacità produttiva complessiva di 2,5 milioni di tonnellate all'anno di acciaio e laminati.

Il Gruppo si è sempre caratterizzato per la flessibilità industriale, l'elevata efficienza operativa a monte e a valle del processo fusorio e la grande solidità patrimoniale e finanziaria.

Una forte etica di responsabilità sociale, interventi impiantistici e gestionali periodici, attenzione e ascolto delle esigenze dei propri stakeholder: sono questi i capisaldi sui quali il Gruppo Alfa Acciai ha saputo crescere ed evolvere operando nel settore siderurgico da settant'anni con standard d'eccellenza.

Il Gruppo Alfa Acciai vanta solide realtà specializzate in ogni ambito della produzione dell'acciaio, dislocate al Nord e al Sud Italia, a garanzia di prodotti e servizi capaci di qualificarle come ottimali partner d'impresa per qualità e affidabilità.



Alfa Acciai (Brescia), tra i maggiori siti elettrosiderurgici d'Italia.



Acciaierie di Sicilia (Catania), unica acciaieria presente nel cuore del Mediterraneo e tra i principali poli industriali della Regione, con vocazione all'export grazie alla vicinanza a significative infrastrutture portuali.



Ferroberica, leader in Italia e seconda in Europa per la presagomatura e l'assemblaggio di tondo per cemento armato destinato a opere strutturali. L'azienda dispone complessivamente di cinque sedi operative, ubicate a Vicenza, Montirone (Bs), Sedegliano (Ud) e due a Catania.

Per maggiori informazioni visita: www.ferroberica.it.



Tecnofil (Brescia), specializzata nella produzione di filo metallico a basso e medio tenore di carbonio e nel processo di trafilatura e zincatura, completa a valle la filiera produttiva della vergella. Attualmente è la trafileria che dispone della zincheria più grande d'Europa.

Per maggiori informazioni visita: www.tecnofil.net.

ORGANIZZAZIONE
INTEGRATA
PER OTTIMIZZARE
PROCESSI
E PRODOTTI

Acciaierie

Alfa Acciai

La produzione dell'acciaio inizia dall'area del deposito rottame, dove vengono confezionate le ceste di carica per i forni fusori secondo specifiche ricette in termini di mix di rottame e di peso. Per la produzione del proler è presente un **frantumatore**, con una capacità produttiva di 250.000 ton/a.

Il processo produttivo prevede la fusione del rottame nei **due forni elettrici (EAF)** con una capacità produttiva complessiva di circa **2.000.000 ton/a**, lo spillaggio dell'acciaio liquido, l'affinazione del bagno e la messa a punto dei parametri metallurgici nei rispettivi forni siviera. Il processo di colaggio per la produzione delle billette è affidato a due macchine da colata continua, ciascuna a cinque vie. I parametri operativi di colaggio sono totalmente automatizzati e si ottimizzano in tempo reale, permettendone la modifica ogni qual volta si renda necessario.

I prodotti realizzati in Acciaieria sono due:

- **billette** a sezione quadra, con lato da 130 mm a 160 mm e lunghezza da 6 a 12 m, destinate alla laminazione interna e alla vendita;
- **aggregati artificiali Alfa Sinstone® e Gripstone®**: si tratta di sottoprodotti ottenuti dalla valorizzazione della scoria nera di acciaieria, prodotti da un impianto dalla capacità produttiva di circa 200.000 ton/a e finalizzati all'impiego in opere d'ingegneria civile e nella costruzione di strade.





Acciaierie di Sicilia

In modo analogo a quanto appena citato per il sito di Brescia, la fabbricazione dell'acciaio inizia dal parco rottame, dov'è presente un **frantumatore** dalla capacità produttiva di circa 150.000 ton/a per la produzione di proler. Il processo produttivo prevede la fusione del rottame nel **forno EAF**, con una capacità produttiva di circa **500.000 ton/a**, lo spillaggio dell'acciaio liquido con il relativo trattamento metallurgico secondario in siviera e infine il colaggio nella macchina di colata continua a quattro linee.

La produzione comprende:

- **billette** a sezione quadra, con lato da 130 mm e lunghezza da 6 a 12 m, destinate alla laminazione interna e alla vendita;
- **aggregato artificiale Sicilystone**, con caratteristiche analoghe ai granulati di Alfa Acciai, ottenuto da un impianto di ca 60.000 ton/a di capacità produttiva e ideale per conglomerati bituminosi e cementizi, nonché per opere di ingegneria civile e costruzione di strade.





ALFA ACCIAI:
2 mln ton/a
ACCIAIERIE DI SICILIA:
500 k ton/a

Laminazione a Caldo

Alfa Acciai

Lo stabilimento dispone di **tre impianti indipendenti di laminazione a caldo**, con una capacità produttiva complessiva che può raggiungere **2 mln ton/a**.

Tramite questi impianti si producono:

- **Tondo in barre** per cemento armato;
- **Tondo in rotoli** per cemento armato (rocchetti);
- **Vergella** liscia e nervata.



Acciaierie di Sicilia

Lo stabilimento è dotato di un **impianto di laminazione** con una capacità produttiva di circa **500.000 ton/a**, alimentato da un sistema di carica a caldo che permette di abbattere sensibilmente le emissioni di CO₂.

Tramite questi impianti si producono:

- **Tondo in barre** per cemento armato;
- **Tondo in rotoli** per cemento armato (rocchetti).



Rete
Elettrosaldata:
300.000 ton/a
Ribobinato:
150.000 ton/a

Produzione Derivati


Alfa Derivati

In questa specifica unità produttiva, che opera in due sedi in provincia di Brescia, i rotoli nervati laminati a caldo di Alfa Acciai vengono trasformati per ottenere:

- **Rete elettrosaldata** per cemento armato (prodotta a Brescia, nella sede di San Polo) tramite l'ausilio di macchine di stiratura/laminazione a freddo (necessarie per dare le caratteristiche meccaniche al filo che compone la rete) e saldatrici con una capacità produttiva di circa **300.000 ton/a**;
- **Ribobinato**: vale a dire tondo in rotoli per c.a., confezionato in bobine ottenute dalla laminazione a caldo e stretching a freddo. Viene prodotto da macchine di stiratura, per una capacità produttiva complessiva di circa **150.000 ton/a**.

Tra i due siti produttivi, quello di Montirone (BS) è dedicato all'export ed è dotato di un raccordo ferroviario per una logistica sempre più sostenibile.





Dove ci sono progetti
e idee costruttive,
nelle grandi infrastrutture
come negli edifici
della vita quotidiana,
c'è Alfa Acciai.

Una completa gamma di acciai

Acciai per Edilizia

Alfa Acciai ed Acciaierie di Sicilia producono barre, rotoli e rete elettrosaldata per cemento armato, la cui conformità a specifiche **norme nazionali è certificata dai seguenti enti**:



Due inoltre le **norme europee** di riferimento:

EN 10080: Acciaio saldabile per calcestruzzo armato, che indica i requisiti generali e la definizione delle caratteristiche prestazionali dell'acciaio d'armatura saldabile per strutture in calcestruzzo.

EN 1992-1-1: Eurocod 2 - Progettazione delle strutture di calcestruzzo, che fornisce i criteri generali per la progettazione delle strutture di calcestruzzo armato di edifici e opere di ingegneria civile e **classifica gli acciai in base alle loro caratteristiche**.

Alfa acciai e Acciaierie di Sicilia sono inoltre in grado di produrre acciaio in accordo a norme vigenti in paesi **extra-europei**, come ad esempio la British Standard BS 4449 oppure le americane ASTM A615 e ASTM A706.





La propositività
del Gruppo
copre necessità
diversificate nella
più ampia gamma
applicativa della
vergella

Vergella

EN ISO 16120: Vergella di acciaio non legato per la trasformazione in filo metallico
Parte 2: Requisiti specifici per vergella per uso generale.

Applicazioni:

Trafilatura e/o laminazione a freddo, filo galvanizzato o zincatura a caldo, filo lucido, rivetti.

ASTM A510-A510M: Specifiche standard per i requisiti generali per vergella e filo tondo grezzo, acciaio al carbonio e acciaio legato.

Applicazioni:

Trafilatura e/o laminazione a freddo, filo galvanizzato o zincatura a caldo, rete elettrosaldata.

EN ISO 10025: Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali
Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura di acciai non legati per impieghi strutturali.
Parte 5: Condizioni con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica per impieghi strutturali.

Applicazioni:

Acciai non legati per applicazioni strutturali (disponibili anche con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica) o per trafilatura a freddo.

EN ISO 683: Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici
Parte 1: Acciai non legati da bonifica.

Parte 3: Acciai da cementazione.

Applicazioni:

Acciai non legati da bonifica, tempra e rinvenimento; acciai da cementazione.

DIN 17115: Acciai per catene a maglie tonde saldate e componenti di catena.

Applicazioni:

Catene.

EN ISO 14171: Materiali di apporto per saldatura - fili elettrodi pieni, abbinamenti fili elettrodi pieni e fili elettrodi animati/flusso per saldatura ad arco sommerso di acciai non legati e a grano fino.

Applicazioni:

Elettrodi.

Servizi coerenti alla promessa: essere partner del cliente

Il dialogo tra il Gruppo Alfa Acciai e i clienti va oltre la fornitura di prodotti e si configura come un sistema articolato di servizi fra loro integrati, volto ad assicurare un **rapporto orientato globalmente alla qualità**. Dinamicità, precisione e competenza sono alla base del servizio integrato, che inizia con una consulenza specialistica sulle caratteristiche funzionali del prodotto, sugli aspetti normativi d'impiego e sulla gestione del materiale in cantiere o negli stabilimenti dove viene utilizzato.

Il Gruppo Alfa Acciai mette a disposizione **risorse tecniche, professionali e commerciali** che pongono il **cliente al centro del sistema di relazione**, al di là della quantità e della frequenza di acquisto del prodotto.



Qualità del prodotto garantita dalla ripetibilità delle sue caratteristiche

Prossimità di stabilimenti e magazzini a reti autostradali, porti e scali ferroviari, per un trasporto intermodale

Grande attenzione al confezionamento del prodotto

Capillarità, professionalità e competenza della rete vendita e dell'ufficio commerciale interno

Disponibilità di certificazioni ambientali

Assistenza continuativa anche dopo l'acquisto da parte degli uffici aziendali

Completezza e trasparenza della documentazione che accompagna il prodotto

Disponibilità ed efficienza dell'Help Desk

Chiarezza nell'etichettatura dei diversi colli

Consulenza tecnica e normativa offerta da specialisti interni

Ampia disponibilità di prodotti a magazzino

Aggiornamento costante delle informazioni sul sito www.alfaacciai.it

Consegne puntuali e rapide

Disponibilità di un'area riservata al cliente sul sito Alfa Acciai, con archivio dati costantemente aggiornato

Il “sistema Alfa Acciai”: più forti, insieme

Sei sono i principi che sanno dare “valore aggiunto” al prodotto:

- Rispetto delle regole;
- Interazione tra tradizione e innovazione;
- Innovazione continua dei processi per realizzare prodotti sempre più sostenibili e performanti;
- Investimenti per la professionalità e l’aggiornamento del personale;
- Soluzioni intelligenti per coadiuvare i clienti nel contenere i loro costi;
- Scelte all’avanguardia per essere sempre un passo avanti.



Valori originari, sempre validi

Il Gruppo Alfa Acciai è pienamente consapevole che una strategia **economica responsabile e sostenibile** è essenziale per conseguire e soprattutto mantenere il successo competitivo. In quest'ottica, il Gruppo rafforza costantemente il rapporto di fiducia con il territorio che circonda i suoi stabilimenti e i suoi stakeholder, impegnandosi nel condurre il proprio lavoro nel rispetto di precisi valori di riferimento:



e sempre confermati

- APPROCCIO COOPERATIVO
- CORRETTEZZA
- IMPARZIALITÀ
- ONESTÀ

Una storia di passione e tenacia

1955

A Brescia la società "Acciaierie Laminatoi Fonderie affini S.r.l.", da cui deriva il nome attuale "ALFA", inizia la propria attività dedicandosi alla produzione e alla laminazione dell'acciaio, con continui aggiornamenti tecnologici

1984

Mitigazione dell'impatto ambientale dello stabilimento, sia mediante l'installazione di impianti di abbattimento delle emissioni dei forni elettrici all'avanguardia nel settore, sia mediante i sistemi di insonorizzazione dei principali processi di lavorazione

1986

Nasce il reparto **Derivati** in cui inizia la produzione di reti elettrosaldate e trafilati

1991

Alfa Acciai acquisisce **Ferroberica** (Vicenza) che permette di potenziare tutte le lavorazioni a freddo, tra cui la presagomatura e l'assemblaggio di acciaio per cemento armato, settori nei quali è ora il maggior operatore italiano e il secondo in Europa

1998

Alfa Acciai acquisisce **Acciaierie di Sicilia** (Catania), unica acciaieria nel cuore del Mediterraneo, per produrre barre e rocchetti

2000

In accordo con il Comune di Brescia Alfa Acciai studia il piano "Alfa 2000" per un'ulteriore significativa riduzione dell'impatto ambientale dello stabilimento verso l'esterno

2004

Inaugurazione a Brescia del terzo laminatoio che introduce il rocchetto nella gamma prodotti Alfa Acciai

2008

Allo scopo di limitare l'impatto ambientale del proprio ciclo produttivo, Alfa Acciai inizia la produzione di **Alfa Sinstone®**, un aggregato ricavato dal recupero di scorie di acciaieria per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione stradale

2018

Il sito di **Montirone** si appresta a ospitare un nuovo reparto di Alfa Derivati per la produzione di ribobinato e un impianto ipertecnologico di Ferroberica, che si aggiunge a quelli di Catania e Sedegliano (Ud)

2021

Pubblicazione del primo **Bilancio di Sostenibilità del Gruppo**

2024

70° anniversario della costituzione di Alfa Acciai.

Si completa la gamma degli aggregati artificiali del Gruppo, con la produzione del **Gripstone®** in Alfa Acciai e del **Sicilystone** in Acciaierie di Sicilia

2016

Alfa Acciai acquisisce a Brescia sia il sito industriale di Montirone, sia **Tecnofil**, una delle più importanti trafilerie con zincheria in Europa. In tempi brevi razionalizza le tipologie di filo (zincato, zincoalluminio e lucido)

2020

Alfa Acciai, a seguito di un progetto di ricerca e sviluppo, ha definito la fattibilità di un sistema innovativo ed efficiente per il recupero dei cascami termici dell'acciaieria. Successivamente, tra il 2023 e il 2024, viene realizzato il progetto industriale **Alfa Heat Recovery**, che alimenta il teleriscaldamento di Brescia gestito da A2A, la maggiore multiutility italiana

2023

50° anniversario di Ferroberica con lo sviluppo di un EPD prodotti anche per questa azienda a valle del processo fusorio di Alfa Acciai e di Acciaierie di Sicilia e con la definizione della **Carbon Footprint di Organizzazione** dell'intero Gruppo

 **ALFA ACCIAI** 

La Qualità come elemento base del posizionamento di mercato

Per soddisfare le necessità e le aspettative dei clienti, il Gruppo Alfa Acciai si pone l'obiettivo di essere sempre il punto di riferimento nel mercato elettrosiderurgico, per efficienza e per qualità del processo produttivo.



Elementi distintivi dell'impegno qualitativo

- Controllo in ingresso delle materie prime utilizzate dalle acciaierie del Gruppo per mezzo di Spettrofotometria XRF (X-ray Fluorescence spectrometry), infrarossi e combustione;
- Monitoraggio continuo della produzione per mezzo di tecniche di Controllo Statistico del Processo produttivo (SPC), per incrementare la soddisfazione del cliente massimizzando l'efficienza operativa;
- Prodotto finito, in conformità ai parametri definiti per legge, sottoposto ad analisi chimiche tramite Spettrometria Ottica Diretta (quantometro) e analizzatori di C-S (carbonio-zolfo) e O-N (ossigeno-azoto). Ogni azienda del Gruppo si occupa della certificazione delle caratteristiche meccaniche e geometriche della propria produzione;
- Analisi automatizzata dei costituenti strutturali dell'acciaio, del tenore inclusionale e del livello di decarburazione superficiale da parte del laboratorio metallurgico di Alfa Acciai. Si effettuano anche Failure Analysis e analisi metallografiche a supporto del processo produttivo e dei Clienti del Gruppo.





Sistema di Gestione Qualità

Tutte le società del Gruppo Alfa Acciai sono dotate di un sistema di gestione di qualità integrato **conforme alle norme UNI EN ISO 9001** e certificato da IGQ – Istituto italiano di Garanzia della Qualità – e da IQNet – International Certification Network.

Il sistema assicura la conformità a procedure e istruzioni operative ben definite e costantemente aggiornate allo sviluppo tecnico e organizzativo aziendale.

La Supply Chain, parte integrante di questo Sistema, garantisce la ripetibilità dei processi, l'ottimizzazione della fornitura e la soddisfazione del cliente finale.

Inoltre, la stretta sinergia esistente fra Controllo Qualità, Ingegneria di Processo, Assistenza Tecnica e Rete Commerciale assicura il monitoraggio e il miglioramento continuo dei nostri prodotti e cicli produttivi.



Governance informatica

L'uso efficace delle risorse IT consente all'organizzazione di raggiungere i propri obiettivi di business, garantendo resilienza e continuità. Nell'ultimo anno, il Gruppo ha intrapreso iniziative di governance IT per rafforzare l'efficienza operativa e la sicurezza, migliorare l'interazione con i clienti e l'accuratezza dei processi produttivi. Tutti aspetti che direttamente o indirettamente riguardano la qualità del prodotto e la relazione con il cliente.

Tra i progetti significativi realizzati spiccano:

- la ridefinizione dei KPI Industriali;
- l'ottimizzazione dell'interfacciamento tra software e impianti;
- l'implementazione di un portale di prenotazione per i clienti;
- il revamping dell'architettura di sicurezza perimetrale.

In particolare, la ridefinizione dei KPI ha incluso un aggiornamento completo di importanti indicatori (KE, KU, KQ, KN e KR) che garantiscono una misurazione più precisa delle prestazioni e facilitano il monitoraggio e l'ottimizzazione continua dei processi produttivi.





IL NOSTRO
IMPEGNO
PER
L'AMBIENTE

Impegno per l'ambiente e filosofia Zero Waste

Il nostro impegno per l'ambiente è quotidiano e rigoroso. Parla di chi siamo e di dove vogliamo andare. È scritto in settant'anni di storia ed è parte integrante del DNA produttivo del Gruppo Alfa Acciai che si è sempre fondato su un **modello di economia circolare**.

Il Gruppo si impegna da tempo a rendere la produzione dell'acciaio sempre più sostenibile attraverso un approccio integrato che coinvolge tutte le matrici ambientali, il pieno rispetto delle normative vigenti e la continua ricerca delle migliori soluzioni tecniche, gestionali e organizzative per l'efficiamento dei consumi.

Per il Gruppo la filosofia ZERO WASTE è un pilastro fondamentale che, creando vere e proprie forme di simbiosi industriale, consente l'applicazione sistematica del principio dell'economia circolare con l'obiettivo di riutilizzare, recuperare e valorizzare ogni materiale derivante dalle diverse fasi delle lavorazioni salvaguardando preziose risorse naturali.

La circolarità dell'Acciaio

L'acciaio è il materiale più riciclabile e riciclato al mondo in quanto mantiene nel tempo le sue caratteristiche, senza alcuna perdita di qualità e senza alcun degrado delle sue proprietà meccaniche ed è essenziale per lo sviluppo di un'economia circolare.

Il Gruppo Alfa Acciai, tramite i propri impianti elettrosiderurgici di Brescia e Catania, valorizza annualmente **circa 2 milioni di tonnellate di rottami ferrosi**. Il prodotto finito è certificato come contenente oltre il 99% di materiale riciclato, garantendo al mercato dei prodotti veramente green che possono beneficiare dei crediti LEED.

Oltre al core business, tale indice di sostenibilità è frutto dell'innovazione e degli investimenti continui, sostenuti da un'etica d'impresa e da una cultura che punta all'armoniosa coesistenza tra azienda, ambiente e territorio.



Gli aggregati artificiali

ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® e SICILYSTONE sono il risultato della strategia Zero Waste, in quanto questi tre sottoprodotti si ottengono dalla valorizzazione della scoria nera di acciaieria in Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia, composta prevalentemente da ossidi di ferro, calcio e silicio, che si genera durante il processo di fusione dei rottami ferrosi nel forno elettrico.

Si tratta di aggregati artificiali ad alte prestazioni nati dalla ricerca continua di nuovi materiali e nuove tecnologie per il miglioramento dei manufatti e la salvaguardia delle risorse naturali, impiegabili nel settore delle costruzioni edili (calcestruzzi e malte), pavimentazioni stradali (bitumi) e nelle opere di ingegneria civile in sostituzione dei materiali di origine naturale (inerti di cava).



Transizione energetica

Gli impianti siderurgici, fondendo il rottame con Forno Elettrico ad Arco (EAF), sono particolarmente energivori. L'obiettivo principale è quello di attuare processi di transizione energetica verso modelli più efficienti e a minor impatto. Le aziende del Gruppo Alfa Acciai si sono infatti poste ambiziosi obiettivi al riguardo e sviluppano numerose azioni di efficientamento, miglioramento continuo e riduzione di impiego di materiali carboniosi da fonti fossili.

In particolare, Alfa Acciai ha realizzato, in simbiosi con A2A - la maggior multiutility italiana, **Alfa Heat Recovery**, un sistema innovativo ed efficiente per il recupero dell'energia termica dell'acciaieria, che viene ceduta alla rete di teleriscaldamento di Brescia. Alfa Acciai è sempre più proiettata verso la circolarità dell'energia e la sua valorizzazione, contribuendo alla decarbonizzazione del tessuto urbano.

22 MWt

POTENZA TOTALE

4.000 TEP

RISPARMIATE

10.000 ton

CO₂ RISPARMIATE

Certificazioni di Sistema

Sistemi di gestione ambientale ed energetico

A dimostrazione della politica di continuo miglioramento delle performance ambientali, Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia dispongono del **Sistema di Gestione Ambientale ISO 14001** dal 2005, strumento di garanzia per tutti i portatori di interesse circa il perseguimento e il raggiungimento del massimo rispetto per l'ambiente. La certificazione permette di identificare gli aspetti di sostenibilità del processo produttivo, valutarne gli impatti e controllare gli effetti sulle matrici ambientali, ricercando le migliori tecniche di azione e intervento.

Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia dal 2023 sono certificate **ISO 50001, Sistema di gestione dell'Energia** che ha l'obiettivo di facilitare il processo di identificazione, registrazione e valutazione dei risultati in materia energetica e che rappresenta lo strumento migliore per la gestione e l'attuazione della propria Politica Energetica.

La priorità strategica di Alfa Acciai è il **miglioramento continuo** delle proprie performance, tra cui le prestazioni energetiche, attraverso l'attuazione di interventi di efficientamento energetico dei processi produttivi e dei servizi ausiliari a essi collegati per ridurre l'impatto sull'ambiente.



La Carbon Footprint di Organizzazione (CFO)

Il Gruppo Alfa Acciai ha ottenuto nel 2023 la certificazione della CFO riferita a tutti i suoi stabilimenti produttivi e si attesta tra le prime aziende italiane a esserne in possesso.

È una metodologia per quantificare e rendicontare le emissioni di gas climalteranti (GHG) causate direttamente e indirettamente da un'organizzazione ed è espressa in tonnellate di CO₂ equivalente.

Questa certificazione rappresenta, da un lato, l'ennesimo sforzo del Gruppo e la continua volontà di miglioramento e attenzione mirata al raggiungimento di livelli di sostenibilità e decarbonizzazione sempre più elevati e, dall'altro, il punto di partenza per definire un piano di intervento volto a mitigare le proprie emissioni di GHG attraverso specifiche attività e investimenti.

SUSTSTEEL

Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia sono state tra le prime aziende ad aver ottenuto la certificazione SustSteel (acciaio sostenibile), istituita in ambito europeo da Eurofer per promuovere nel settore dei prodotti per le costruzioni in acciaio gli interessi legittimi dei propri membri, nel quadro della sostenibilità e responsabilità sociale.



Certificazioni di prodotto

Contenuto di materiale riciclato

Il contenuto minimo di materiale riciclato nei prodotti Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia è del 99%. Questo dato è tra i più alti in Europa e supera ampiamente i Criteri Ambientali Minimi per gli usi strutturali indicati dal CAM-EDILIZIA, che è il più importante criterio ambientale nel mondo delle costruzioni.



EPD

Tutti i prodotti (barre - rotoli - reti - vergella - Alfa Sinstone® e Gripstone®) per Alfa Acciai e barre e rocchetto per Acciaierie di Sicilia possiedono la dichiarazione ambientale di prodotto (EPD - Environmental Product Declaration) che permette di raggiungere i requisiti LEED. In questo modo il Gruppo comunica al mercato, in modo chiaro e trasparente, gli impatti ambientali dei prodotti aziendali dall'estrazione delle materie prime fino al loro smaltimento e contribuisce a incrementare il valore del rating del manufatto finale.



ICMQ ECO GOLD

Barre e rotoli di Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia sono in possesso anche della certificazione ICMQ ECO Gold, un marchio di sostenibilità che misura le prestazioni dei prodotti sulla base di tre aree tematiche: salvaguardia dell'ambiente, tutela delle risorse e risparmio energetico.



Comunicazione ambientale

Bilancio di sostenibilità

Il bilancio di sostenibilità, che il Gruppo Alfa Acciai ha pubblicato per la prima volta nel 2021, è il principale strumento di rendicontazione utilizzato dalle imprese per comunicare, con trasparenza e secondo metodi riconosciuti a livello internazionale, gli obiettivi, le performance e le strategie adottate in relazione ai temi ESG.

Oltre alle tematiche di governance e sociali, il documento analizza dettagliatamente le performance ambientali del Gruppo, tra cui il consumo dei materiali, la gestione dei rifiuti, l'efficienza energetica, la gestione e il monitoraggio delle emissioni.



Osservatorio Alfa Acciai

Nato nel 2007, è un tavolo istituito e funzionante sotto l'egida del Comune di Brescia, che ha il compito di valutare periodicamente gli impatti ambientali dello stabilimento di Brescia e di dialogare in modo efficace ed esauriente con la comunità locale sui temi ambientali.

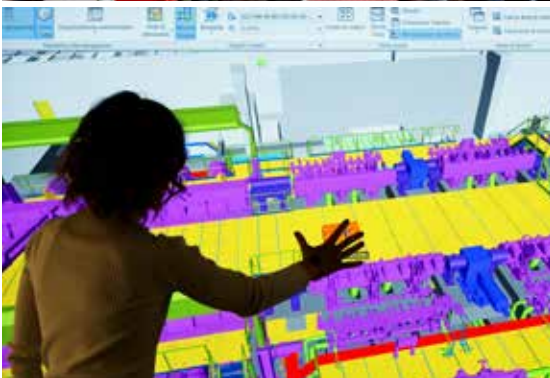


LE RISORSE
UMANE:
PATRIMONIO
ESSENZIALE
DEL GRUPPO

Responsabilità sociale

Dipendenti, collaboratori e collaboratrici sono un fattore indispensabile per il successo aziendale. Per questo motivo le società del Gruppo tutelano e promuovono il valore delle risorse umane allo scopo di migliorare e accrescere il patrimonio delle competenze possedute da ciascuno. L'attenzione verso le persone si ispira ai principi del Codice Etico.

L'organico del Gruppo conta attualmente più di **1.200 dipendenti** in Italia, per la maggior parte a tempo indeterminato (97%). Il Gruppo Alfa Acciai riceve e offre stabilità: da un lato si assicura la presenza continuativa di dipendenti, collaboratori e collaboratrici di elevata esperienza e professionalità, dall'altro lato offre a tutti loro un rapporto duraturo nel tempo.



Attenzione al benessere

L'attenzione verso il benessere dei dipendenti è considerata dal Gruppo Alfa Acciai un aspetto fondamentale per garantire un clima aziendale che valorizzi le persone e che favorisca il giusto equilibrio tra la vita lavorativa e la sfera personale. Il Gruppo è impegnato in un dialogo continuo con le associazioni sindacali con l'obiettivo comune di assicurare e soddisfare i bisogni dei propri dipendenti.



Formazione e crescita professionale

Rafforzare il patrimonio intellettuale, le potenzialità di crescita e sviluppo, il livello di professionalità e di motivazione del personale è la via per favorire la crescita di un business sostenibile.

Una formazione interna ed esterna strutturata e continuativa è il presupposto sul quale il Gruppo focalizza la sua politica di gestione delle Risorse Umane che mira a valorizzare le personali abilità dei singoli sviluppandole all'interno del lavoro di squadra.

La gestione della formazione si articola in un processo continuo e ciclico, che inizia dall'identificazione delle esigenze formative e finisce con la valutazione dell'efficacia degli interventi formativi, attraverso progettazione, pianificazione e erogazione dei percorsi stessi.

Questo approccio consente una crescita costante delle competenze e favorisce un ambiente di lavoro dinamico e collaborativo.



Sicurezza sul luogo di lavoro

Per il Gruppo Alfa Acciai la sicurezza è una componente centrale della propria attività, ecco perché ciascuna società si impegna costantemente nell'adottare tutte le misure per migliorare l'ambiente di lavoro e tutelare la salute dei propri dipendenti, collaboratori e collaboratrici.

Il Gruppo Alfa Acciai adotta i **Sistemi di Gestione Salute e Sicurezza, conformi alle norme UNI EN ISO 45001**, quali strumenti di garanzia per tutti i portatori di interesse circa il perseguimento e il raggiungimento di elevati livelli di tutela della salute-sicurezza.



Dialogo con le comunità locali

L'attenzione verso le comunità locali coinvolge tutto il personale; per i dipendenti e collaboratori del Gruppo le aspettative dei territori sono convergenti con i bisogni individuali. La presenza delle aziende del Gruppo Alfa Acciai all'interno delle proprie comunità locali diventa così un vantaggio e un'opportunità per tutti.



Diversi elementi per realizzare una collaborazione unica

- **La vasta gamma dei prodotti offerti;**
- **La qualità dei prodotti**, da sempre garantita dall'innovazione tecnologica continua, da severi controlli e dalle molteplici certificazioni conseguite;
- **La disponibilità immediata di prodotto** in varie tipologie e diametri, per rispondere in tempi rapidi a qualsiasi ordinativo da parte dei nostri clienti;
- **La serietà e l'impegno delle persone**, che rendono il Gruppo Alfa Acciai un interlocutore affidabile;
- **Il consolidato know-how** del team tecnico, che permette di dare ai clienti soluzioni efficaci;
- **L'assistenza al cliente**, che comprova la nostra affidabilità e rinnova continuamente la forte partnership instaurata;
- **Una struttura altamente efficiente e verticalizzata** nel settore siderurgico, flessibile e fondata sul rispetto di persone e ambiente, da sempre riconosciuta come modello di economia circolare.

Gruppo
ALFA ACCIAI





Via San Polo, 152

25134 Brescia - Italia

Visita

www.alfacciai.it