

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO: SICILYSTONE 0/90

RIFERIMENTI

SPECIFICA TECNICA	DESCRIZIONE ED IMPIEGO
EN13242:2002 + A1:2007	Aggregato artificiale di origine industriale 0/90 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade.

COMPOSIZIONE CHIMICA E MINERALOGICA

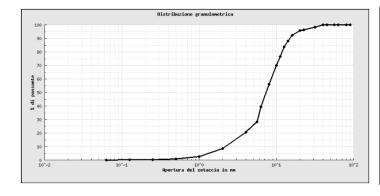
Elementi espressi come ossidi (% in peso da analisi XRF) e fasi mineralogiche presenti (da analisi XRD).

Gehelenite [Ca ₂ Al ₂ SiO ₇]		
Wuestite [FeO]		
Silicato di Calcio [Ca₂SiO₄] e calcio e magnesio		
[Ca ₇ Mg(SiO ₄) ₄]		
Spinello (spinello [MgAl ₂ O ₄] + magnetite [FeFe ₂ O ₄]		
Ossido di manganese [Mn ₃ O ₄]		
Srebrodolskite [Ca ₂ Fe2O5]		
Melilite [(Ca,Na) ₂ (Mg, Fe, Al, Si) ₃ O ₇] e Ilmenite (FeTiO ₃)		
Stellerite [CaAl ₂ Si ₇ O ₁₈ 7(H ₂ O)]		

	$SiO_2 + Al_2O_3$ (w/w%)	CaO + MgO (w/w%)	FeOn + MnO (w/w%)
Min	10	24	15
Max	38	55	64

CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI (valori medi annuali)

Analisi granulometrica secondo UNI EN 933-1:2012 (% massa cumulativa passante)



Apertura setacci	Frazione massa	Massa cumulativa
(mm)	trattenuta (%)	passante (%)
90	0	100
63	34	66
40	10	56
20	13	43
10	15	28
4	13	15
0.500	11	4
0.063	2.7	1.3

Massa volumica dei granuli: 3,31 mg/mc

CONFEZIONAMENTO STANDARD

Materiale sfuso in mucchi all'aperto.

REGISTRAZIONE PRODOTTO E DOCUMENTAZIONE

La scoria nera da cui deriva il prodotto SICILYSTONE è registrata al REACH con n° 01-2119485979-09-0055. Il SICILYSTONE possiede il Certificato di marcatura CE e la dichiarazione di prestazione.

