

SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO: ALFA SINSTONE® 0/90

RIFERIMENTI

SPECIFICA TECNICA	DESCRIZIONE ED IMPIEGO
EN13242:2002 + A1:2007	Aggregato artificiale di origine industriale 0/90 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade.

COMPOSIZIONE CHIMICA E MINERALOGICA

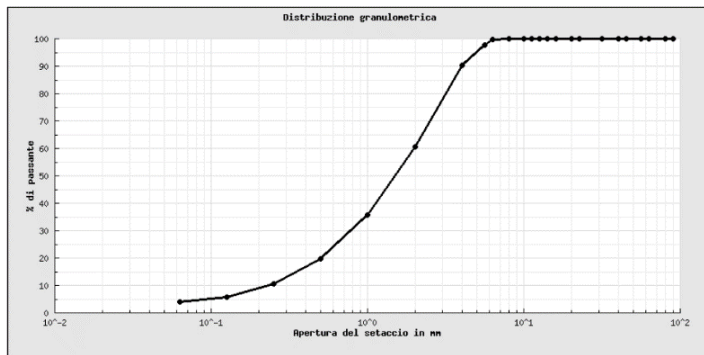
Elementi espressi come ossidi (% in peso da analisi XRF) e fasi mineralogiche presenti (da analisi XRD).

Gehlenite [Ca ₂ Al ₂ SiO ₇]
Wuestite [FeO]
Silicato di Calcio [Ca ₂ SiO ₄] e calcio e magnesio [Ca ₇ Mg(SiO ₄) ₄]
Spinello (cromite [FeCr ₂ O ₄]/ magnetite [FeFe ₂ O ₄])
Ossido di manganese [Mn ₃ O ₄]

	SiO ₂ + Al ₂ O ₃ (w/w%)	CaO + MgO (w/w%)	FeO + MnO (w/w%)
Min	10	24	15
Max	38	55	64

CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI (valori medi annuali)

Analisi granulometrica secondo UNI EN 933-1:2012 (% massa cumulativa passante)



Apertura setacci (mm)	Frazione massa trattenuta (%)	Massa cumulativa passante (%)
80	0	100
63	11	89
40	9	80
20	32	48
8	31	17
4	10	7
0.500	6	1
0.250	1	0

Massa volumica dei granuli: 3,73 mg/mc

CONFEZIONAMENTO STANDARD

Materiale sfuso in mucchi all'aperto.

REGISTRAZIONE PRODOTTO E DOCUMENTAZIONE

La scoria nera da cui deriva il prodotto ALFA SINSTONE® è registrata al REACH con n° 01-2119485979-09-0056.

L'ALFA SINSTONE® possiede l'EPD, il Certificato di marcatura CE e la dichiarazione di prestazione.

