



ALFA ACCIAI



1954
2024

ALFA SINSTONE® E GRIPSTONE®

La valorizzazione della scoria nera
per l'utilizzo in edilizia, pavimentazioni stradali
e opere di ingegneria civile.



Acciaierie di Sicilia

SICILYSTONE

Un grande Gruppo vicino al cliente

Il Gruppo Alfa Acciai è da 70 anni tra i principali produttori italiani ed europei di acciaio per cemento armato e vergella. Rappresenta una realtà produttiva tecnologicamente all'avanguardia, da sempre rispettosa delle persone e dell'ambiente e presente lungo tutta la filiera siderurgica.

Ha una capacità produttiva di 2.5 milioni di tonnellate all'anno di acciai e laminati e oltre 1.200 collaboratori.

Una forte etica di responsabilità sociale, interventi impiantistici e gestionali periodici, attenzione e ascolto delle esigenze dei propri Stakeholder: sono questi i capisaldi sui quali il Gruppo Alfa Acciai ha saputo crescere ed evolvere operando nel settore siderurgico da settant'anni con standard d'eccellenza.

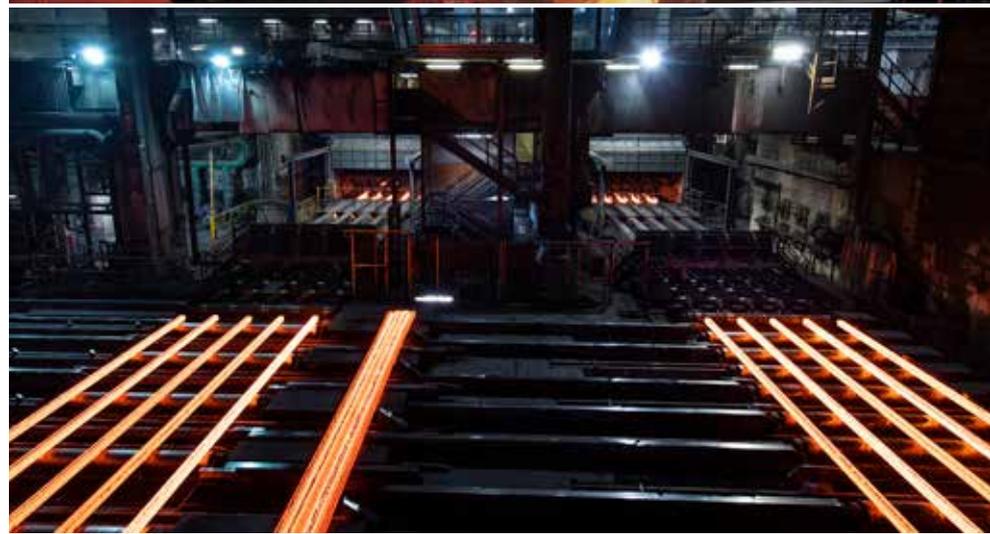




Gruppo

ALFA ACCIAI

Sostenibilità a tutto tondo





**Utilizzare le risorse naturali con coscienza è
l'unica via per arrivare a soluzioni sempre più
performanti nel pieno rispetto dell'ambiente
che ci ospita.**

Il nostro impegno per l'ambiente è quotidiano e rigoroso.

Parla di chi siamo e di dove vogliamo andare.

Applicando la filosofia **Zero Waste, il Gruppo non si limita a dare nuova vita ai rottami ferrosi, si impegna costantemente anche a valorizzare ogni residuo generato conferendolo ad altre economie circolari, alimentando la catena del valore e favorendo così il recupero della materia e la salvaguardia delle risorse naturali.**

Il Gruppo Alfa Acciai si impegna da tempo a rendere la produzione dell'acciaio sempre più sostenibile attraverso un approccio integrato che coinvolge tutte le matrici ambientali, il pieno rispetto delle normative vigenti e la continua ricerca delle migliori soluzioni tecniche, gestionali e organizzative per l'efficiamento dei consumi.

A dimostrazione della politica di continuo miglioramento delle performance ambientali, Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia dispongono dei sistemi di **Gestione Ambientale ISO 14001** e dei sistemi di **Gestione dell'Energia ISO 50001**.

Nel 2023 il Gruppo Alfa Acciai ha ottenuto, tra le prime aziende siderurgiche in Italia, la certificazione delle **Carbon Footprint di Organizzazione** per tutti i suoi stabilimenti produttivi.



Tutti i nostri prodotti vantano i seguenti certificati ambientali:

- ✓ **Contenuto di materiale riciclato UNI/PdR 88:2020:** il contenuto minimo di materiale riciclato nei prodotti Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia è del 99%. Questo dato è tra i più alti in Europa e supera ampiamente i Criteri Ambientali Minimi per gli usi strutturali indicati dal CAM-EDILIZIA, che è il più importante criterio ambientale nel mondo delle costruzioni. 
- ✓ **Dichiarazione ambientale di prodotto (EN ISO 14025)** che permette di raggiungere i requisiti LEED e contribuisce a incrementare il valore del rating del manufatto finale.
- ✓ **ICMQ ECO Gold**
- ✓ **SUSTSTEEL**





Gli aggregati artificiali del Gruppo Alfa Acciai: **ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® e SICILYSTONE.**



ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® e SICILYSTONE sono sottoprodotti che si ottengono dalla valorizzazione della scoria nera di acciaieria composta prevalentemente da ossidi di ferro, calcio e silicio, che si genera durante il processo di fusione dei rottami ferrosi nel forno elettrico. Si tratta di aggregati artificiali ad alte prestazioni nati dalla ricerca continua di nuovi materiali e nuove tecnologie per il miglioramento dei manufatti e la salvaguardia delle risorse naturali.

Il GRIPSTONE® è certificato 100% sottoprodotto e risponde ai requisiti previsti dai CAM.

COME SI OTTENGONO

La scoria nera di entrambi gli stabilimenti, terminato il processo di solidificazione mediante il raffreddamento controllato, viene granulata in forma grossolana con pala meccanica.

In seguito viene trasportata in una specifica area di stoccaggio per essere successivamente conferita presso l'impianto di lavorazione.

→ A BRESCIA

L'impianto per l'ottenimento del GRIPSTONE® si compone di un frantumatore primario con vaglio sgrossatore, di un mulino secondario e, per finire, di un vaglio a più piani che permette di ottenere le diverse pezzature.

Allo stesso modo l'ALFA SINSTONE® si ottiene dalla lavorazione della scoria attraverso un frantumatore primario ed eventuale vagliatura.

Nelle diverse fasi della lavorazione sono presenti dei nastri magnetici per eliminare eventuali residui ferrosi.

→ A CATANIA

L'impianto per l'ottenimento del SICILYSTONE si compone di un vaglio che permette di ottenere le diverse pezzature.



Dove si usano

La lavorazione genera dei materiali impiegabili nel settore delle **costruzioni edili** (calcestruzzi e malte), **pavimentazioni stradali** (bitumi) e nelle **opere dell'ingegneria civile** in sostituzione dei materiali di origine naturale (inerti di cava/basalto), con un risparmio complessivo di risorse naturali non rinnovabili.



UTILIZZI	ALFA SINSTONE®	GRIPSTONE®	SICILYSTONE
Strato di regolarizzazione e drenaggio delle discariche ("capping")	✓		
Opere di ingegneria civile e costruzione di strade (rilevati e sottofondi stradali).	✓		✓
Settore delle costruzioni edili (conglomerati cementizi e malte)		✓	✓
Pavimentazioni stradali (conglomerati bituminosi)		✓	✓
Opere dell'ingegneria civile in sostituzione dei materiali di origine naturale (inerti di cava/basalto)		✓	

GAMMA DIMENSIONALE E APPLICATIVA		
GRIPSTONE®	CONGLOMERATI BITUMINOSI	0-4 mm
		4-8 mm
		8-12,5 mm
		8-16 mm
	CONGLOMERATI CEMENTIZI	0-4 mm
		4-8 mm
		8-12,5 mm
MALTE	0-4 mm	
ALFA SINSTONE®	STRATO DRENANTE STRATO DI REGOLARIZZAZIONE	0-90 mm
SICILYSTONE	CONGLOMERATI BITUMINOSI	0-31,5 mm
	CONGLOMERATI CEMENTIZI	0-31,5 mm
	OPERE DI INGEGNERIA CIVILE E COSTRUZIONE DELLE STRADE	0-31,5 mm
		0-90 mm



Registrazioni e Certificazioni

La scoria nera da cui derivano ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® e SICILYSTONE è registrata a livello Europeo ai sensi del **regolamento REACH** (Registration Number 01-2119485979-09-0056 e 01-2119485979-09-0055).

ALFA SINSTONE® e GRIPSTONE® dispongono della **Certificazione EPD**.

ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® e SICILYSTONE sono **marcati CE 2+** in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011 e sono certificati, a seconda delle diverse pezzature, rispetto alle norme:

- ✓ **UNI 12620** - Aggregati per conglomerati cementizi;
- ✓ **UNI 13043** - Aggregati per conglomerati bituminosi;
- ✓ **UNI 13139** - Aggregati per malta.
- ✓ **UNI 13242** - Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione delle strade;



DRIVER	AZIONI	VANTAGGI
Miglioramento delle lavorazioni e produzione sostenibile	Utilizzo di soluzioni tecniche, gestionali ed organizzative mirate e all'avanguardia per la lavorazione della scoria nera	Produzione dell'acciaio sempre più sostenibile nel pieno rispetto delle normative ambientali vigenti
Economia circolare e attenzione ambientale	Valorizzazione della scoria prodotta dalla lavorazione dell'acciaio per la produzione di ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® e SICILYSTONE	Riduzione dei conferimenti della scoria verso impianti di recupero o smaltimento
Economia circolare e protezione risorse naturali	Utilizzo degli aggregati artificiali per diversi ambiti	Salvaguardia delle risorse naturali non rinnovabili e riduzione dello sfruttamento di tali risorse
Protezione risorse naturali e tutela del territorio	Produzione degli aggregati artificiali	Riduzione degli impatti ambientali generati dall'attività di cava (riduzione consumo di suolo e impatti paesaggistici)
Aspetti tecnici	Produzione degli aggregati artificiali con caratteristiche differenti rispetto all'aggregato naturale	Requisiti tecnici/prestazionali superiori rispetto ai materiali di origine naturale
Aspetti economici	Produzione e vendita degli aggregati artificiali	Materiale conveniente e competitivo anche a livello economico



Visualizza/scarica la scheda prodotto



Sostenibilità a tutto tondo

Via San Polo, 152

25134 Brescia - Italia

Edizione 2024

Visita

www.alfacciai.it